|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **Nazwa i zakres szkolenia** | **Liczba miejsc dla uczestników** | **Przewidywany termin realizacji** | **Orientacyjny czas trwania w godzinach** | **Charakterystyka osób, dla których szkolenie jest przeznaczone** | **Rodzaj zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie kwalifikacji lub uprawnień** |
| 1 | Spawanie stali niestopowychelektrodą topliwą – metodaMAG – 135 – Moduły I, II, III(egzamin zewnętrzny w celu uzyskania uprawnieńspawacza przeprowadzonyprzez licencjonowanąkomisję instytutuspawalnictwa z Gliwic) |  10 osób | od lutego do listopada |  I moduł 146 godz. II moduł 112 godz.III moduł 99 godz.Razem: 357 godz. | Osoby uprawnione zakwalifikowane do II profilu pomocy, w szczególności w przypadku: brak kwalifikacji, konieczność zmiany lub uzupełnienia kwalifikacji, utraty zdolności do wykonywania pracy w dotychczasowym zawodzie | Zaświadczenie,Książka spawaczaŚwiadectwo egzaminuspawacza ( w wersjiangielsko -polskiej) |
| 2 | Spawanie staliwysokostopowych elektrodąnietopliwą w osłonie gazówobojętnych – metoda TIG –141 – Moduły I, II, III(egzamin zewnętrzny w celu uzyskania uprawnieńspawacza przeprowadzonyprzez licencjonowanąkomisję instytutuspawalnictwa z Gliwic) |  10 osób | od lutego do listopada |  I moduł 103 godz. II moduł 102 godz. III moduł – 111godz.Razem: 316 godz. | Osoby uprawnione zakwalifikowane do II profilu pomocy, w szczególności w przypadku: brak kwalifikacji, konieczność zmiany lub uzupełnienia kwalifikacji, utraty zdolności do wykonywania pracy w dotychczasowym zawodzie | Zaświadczenie,Książka spawaczaŚwiadectwo egzaminuspawacza ( w wersjiangielsko -polskiej) |
|  |  | Razem: 20 osób |  |  |  |  |